

PROTANOVINY

č. 12-04/2010

ZKOUŠKY KVALITY SVARŮ HYDROIZOLACÍ PROTAN

Vážení zájemci o obor hydroizolací,

seznamte se prosím s postupem provádění zkoušek kvality horkovzdušných svarů prováděných na PVC hydroizolacích PROTAN.

2. Odtrhová zkouška

Odtrhová zkouška horkovzdušných svarů by měla být prováděna na začátku práce s horkovzdušným přístrojem, aby bylo zkontrolováno jeho správné nastavení, po každém přerušení práce a novém zapnutí přístroje. Dále po každých cca 200 bm provedeného svaru.

Způsob testování ukončených svarů:

1. **Ruční test pomocí háčku**
2. **Odtrhový test**

1. Ruční test pomocí háčku

Umístěte konec háčku proti hraně provedeného horkovzdušného svaru. Projedte celou oblast svaru za použití jemného tlaku. To pomůže zjistit místa, jejichž svaření neproběhlo správně. V takovém případě pronikne háček do svaru. Je-li takováto chyba objevena, použijte větší sílu a rozevírejte otvor na obě strany do té chvíle, dokud neucítíte pevný svar, který již nelze oddělit bez použití značné síly. Poté místo opravte za použití ručního svařovacího přístroje.

Postup:

Vyřízněte přibližně 20 mm široký proužek materiálu kolmo k dokončenému svaru a nechte jej zchladnout. Uchopte obě svažené části ve zhruba pravém úhlu a zkuste je od sebe odtrhnout. U dobře svaženého materiálu nedojde k oddělení materiálu ve svaru, nýbrž v oblasti nosné vložky. Vzniklý otvor převažte k tomu určenou kruhovou záplatou nesoucí označení **"Quality control"**.





V případě nedostatečného množství kruhových záplat s označením **"Quality control"** lze použít klasickou plošnou tvarovku - záplatu kruhovou o větším průměru. Doporučujeme uchovávat odtrhové zkoušky označené datem pořízení až do ukončení projektu.

Jaromír Jandík
jednatel



Izolprotan s.r.o.
Čestice 159
517 41 Kostelec nad Orlicí
Tel./fax: 494 661 559
info@izolprotan.cz
www.izolprotan.cz
www.protan.no
www.protan.com



